

		BK5000S-2513-CCD-ATC	BK5000S-1530-CCD-ATC	BK5000S-2030-CCD-ATC	BK5000S-2040-CCD-ATC	BK5000S-2060-CCD-ATC
Dimensiones operativas	Área de trabajo	1.300 mm x 2.500 mm	1.500 mm x 3.000 mm	2.000 mm x 3.000 mm	2.000 mm x 4.000 mm	2.000 mm x 6.000 mm
	Altura máxima	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Fabricación	Estructura	Soldada, fabricada en tubo de acero de 8 mm de espesor, con tratamiento térmico para eliminación de tensiones estructurales y con mesa rectificadora; proporcionando una superficie de trabajo con una planicidad garantizada.				
	Puente	Mecanizado sobre aluminio de aviación con rectificado y mecanizado de altísima precisión. Rectificado de mesa, apoyado en estructura triangular, consiguiendo un mecanizado libre de vibraciones.				
	Mesa ranurada (T Slot)	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Sistema de vacío	Incorporado	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
	Número de zonas	4	8	8	8	8
	Potencia	7,5 kw	7,5 kw	16 kw	16 kw	23,5 kw
	Marca	Greenco	Greenco	Greenco	Greenco	Greenco
	Volumen	470 m ³ /hora	470 m ³ /hora	470 m ³ /hora	470 m ³ /hora	470 m ³ /hora
	Presión negativa	570 mbar	570 mbar	570 mbar	570 mbar	570 mbar
Sistema de ejes	X	Transmisión de alta precisión por piñón rectificado y cremallera helicoidal. Rodamientos THK (japoneses) autolubricados de 25 mm. Servomotor brushless YASKAWA 750W con caja reductora.				
	Y	Transmisión de alta precisión por piñón rectificado y cremallera helicoidal. Rodamientos THK (japoneses) autolubricados de 25 mm. Servomotor brushless YASKAWA 750W con caja reductora.				
	Z	Transmisión de alta precisión por husillo de bolas recirculantes Rodamientos THK (japoneses) autolubricados de 20 mm. Servomotor brushless YASKAWA 400W con freno mecánico de seguridad				
Herramientas	Unidad de fresado #1	Unidad de 7,5 kw de bajo nivel de ruido, 24.000 RPM (máx) y refrigerado por aire mediante turbina independiente. Controlado por inverter de 7,5 kw.				
	Unidad de fresado #2	-	-	-	-	-
	Corte oscilante tangencial	-	-	-	-	-
	Cámara de registro	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Sensor integrado de altura de herramienta (auto tool-zero)	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	
Cambio de herramienta automático	Sí (4 herramientas)	Sí (4 herramientas)	Sí (4 herramientas)	Sí (4 herramientas)	Sí (4 herramientas)	
Refrigeración de herramienta	Mediante spray, para refrigeración de metales no ferrosos (aluminio, latón, cobre, etc)					
Lubricación	Lubricación automática de lubricación de guías y husillos mediante bomba electrónica con control de tiempo y cant					
Aspiración	Sistema recolector de polvo y virutas Motor de 3 kw					
Sistema eléctrico/electrónico	Cableado y cadeneta IGUS (alemán) Sistema eléctrico SCHNEIDER (alemán): contactores, relés, e interruptores.					
Interface	DSP Byakko fabricado en Japón o control numérico con interfaz USB y tarjeta de expansión.					
Opciones	sistema de vacío	bomba Becker				
	Unidad de fresado	HSD 12 KW				
	Sistema de control	Syntec, Siemens				
	Sistemas de aspirado	Doble bolsa, aspirador industrial				
Toma de aire comprimido requerido	Sí, capacidad mínima del tanque: 300 litros. Capacidad de recarga: 500 l/min.					
Incluye ordenador con software	-	-	-	-	-	
PVP	€ 20.900,00	€ 26.900,00	€ 32.900,00	€ 37.900,00	€ 42.900,00	