

**Descripción**

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5400 COMMERCIAL GRADE son películas resistentes a la intemperie, autoadhesivas, retroreflectantes y con una excelente resistencia a la corrosión y a los disolventes. El sistema reflectante de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5400 COMMERCIAL GRADE se compone de esferas de cristal que actúan de forma catadióptrica y están encerradas en una capa de plástico transparente (corresponde a la clase RA 1, el diseño A, antes el tipo D). La superficie lisa se caracteriza por una elevada resistencia al rayado y a los golpes y por su excelente aptitud para la impresión. Los valores de reflexión cumple con el EN 12899-1 (Europa) y los colores de reflexión diurnos cumplen con las especificaciones internacionales para materiales reflectantes de esta clase.

**Superficie**

PVC fundido CAST

**Material de recubrimiento**

Cartón siliconado con recubrimiento de PE a ambos lados, 145 g/m<sup>2</sup>.

La impresión del número de artículo y del número de bobina en el cartón siliconado garantiza la trazabilidad continua a todos los parámetros de producción y materias primas.

**Adhesivo**

Poliacrilato solvente, permanentemente adherente

**Campo de aplicación**

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5400 COMMERCIAL GRADE han sido desarrolladas especialmente para la fabricación de dispositivos de guía de tráfico y señales de información, así como para carteles reflectantes de publicidad previstos para el uso a la intemperie de corta duración para los cuales es suficiente un mínimo de reflexión. Está garantizada su impresión en impresoras de chorro de tinta con disolventes, con un excelente procesamiento para trazadoras de corte y una buena adaptabilidad sobre superficie ásperas. El sistema de pegamento de las películas reflectantes ORALITE® de la 5400 COMMERCIAL GRADE garantiza una adherencia excelente en fondos metálicos como aluminio y acero galvanizado.

En la aplicación de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5400 COMMERCIAL GRADE se observarán los reglamentos nacionales correspondientes.

**Procedimientos de impresión**

Impresión en chorros de tinta con disolventes;

Serigrafía: Se recomienda utilizar las tintas para serigrafía ORALITE® serie 5018.

¡No es preciso aplicar un lacado de cubrición transparente!

**Laminados recomendados**

ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293F

La base de estos datos la forman nuestros conocimientos y experiencias prácticas. Debido al elevado número de posibles factores de influencia en la manipulación y utilización recomendamos llevar a cabo ensayos con nuestros productos cuando se trate de aplicaciones especiales. De las informaciones publicadas no puede derivarse una garantía legalmente vinculante de determinadas características.



**Características técnicas**

**Coefficientes de reflexión típicos** (medidos según DIN 67520)

		Reflexión específica mínima R' en cd / lx por m <sup>2</sup>								
		0,2°			0,33°			2°		
Ángulo de observación	Ángulo de iluminación	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
blanco	010	70	30	10	50	24	9	5	2,5	1,5
amarillo	020	50	22	7	35	16	6	3	1,5	1
naranja	035	25	10	2,2	20	8	2,2	1,2	0,5	
rojo	030	14,5	6	2	10	4	1,8	1	0,5	0,5
verde	060	9	3,5	1,5	7	3	1,2	0,5	0,3	0,2
azul	050	4	1,7	0,5	2	1				

<b>Grosor*</b> (sin papel protector y pegamento)	0,090 mm
<b>Resistencia a la temperatura</b> (pegado en aluminio)	-50 °C a +82 °C
<b>Fuerza de adherencia*</b> (FINAT-TM1 después de 72h)	
<b>acero inoxidable</b>	15 N/25 mm (rotura de la película)
<b>Periodo de almacenamiento**</b>	2 años
<b>Temperatura de pegado</b>	> 10 °C
<b>Duración en el caso de procesamiento correcto</b>	
posición vertical en exteriores (clima normal centroeuropeo)	4 años

\* Promedio      \*\* en embalaje original a 20°C y una humedad relativa del aire de un 50%

**Atención**

Adicionalmente a las informaciones reflejadas en la hoja de datos técnicos deben tenerse en cuenta las recomendaciones para el uso de productos reflectantes así como las recomendaciones para el procesamiento de láminas de impresión digital. En el caso de láminas impresas se debe prestar especial atención al secado cuidadoso de las tintas para no perjudicar su adherencia a las láminas. La base de pegado de la lámina estará libre de polvo y grasa, en el caso de pinturas recientes deberá haber transcurrido un periodo de secado de por lo menos tres semanas, las pinturas deben estar completamente endurecidas. Para comprobar la compatibilidad se realizarán ensayos de aplicación con las pinturas previstas. El material reflectante autoadhesivo se pegará en seco.

La base de estos datos la forman nuestros conocimientos y experiencias prácticas. Debido al elevado número de posibles factores de influencia en la manipulación y utilización recomendamos llevar a cabo ensayos con nuestros productos cuando se trate de aplicaciones especiales. De las informaciones publicadas no puede derivarse una garantía legalmente vinculante de determinadas características.

