

Hoja de instrucciones para instalar vinilos fundidos para impresión para la rotulación completa de vehículos

Almacenamiento y condiciones de procesamiento

Los productos autoadhesivos de VIZUON se suministran en rollos, que se han de almacenar en un lugar fresco y seco, suspendidos o de pie sobre los bloques que se proporcionan. Evite exponerlos a la luz solar. Antes del proceso de producción, las láminas autoadhesivas se han de acostumbrar a la humedad y a la temperatura predominante en el área de procesamiento. Las condiciones óptimas son una humedad relativa de 50% a 60% y un margen de temperatura entre 18°C y 22°C. Si las condiciones mencionadas anteriormente varían considerablemente es posible que el papel antiadhesivo se encoja en gran medida. Esto resulta en una planitud limitada del material autoadhesivo y en cambios en la dimensión del producto una vez cortado. Remítase también a nuestros boletines técnicos de productos en nuestra página www.vizuon.eu.

Proceso de fabricación, impresión, secado y laminado

Utilice impresión a base de disolventes para obtener una calidad óptima. LG Hausys recomienda usar guantes de algodón durante el proceso de producción para evitar dañar la superficie o ensuciarla. Podrá descargarse la configuración recomendada de la impresora y los perfiles ICC en www.vizuon.eu. Los medios de impresión VIZUON requieren diferentes configuraciones en la impresora y en el software RIP, debido a sus calidades diferentes (nivel de brillo y superficie).

Después de la impresión, deje que la tinta se seque por lo menos entre 24 a 48 horas antes de laminar, cortar y aplicar los gráficos. Es importante seguir este orden para dejar a los disolventes suficiente tiempo para que se evaporen. De lo contrario, pueden darse problemas con la estabilidad de las tintas que no se hayan secado completamente.

Después de la impresión, los gráficos se contraen durante el proceso de secado. Si las tintas se secan cuando el gráfico ya se ha aplicado sobre el sustrato, los bordes se pueden encoger o desprender. Los gráficos se han de extender o tender para que se sequen correctamente.

Lamine con VIZUON™ Cast LP80990 / LP90990 y LP80994 / LP90994 para evitar que se dañe el vinilo o la impresión a causa de arañazos, humo, gases, etc. El laminado sirve para asegurar que el gráfico acabado mantendrá una calidad óptima durante mucho tiempo. Los laminados VIZUON mejoran el efecto cromático de la superficie del material impreso con versiones en brillo y mate. Además, el laminado proporciona una protección UV excelente y evita desperfectos causador por arañazos y por la humedad. LG Hausys recomienda combinar sólo películas y laminados del mismo tipo de calidad (p.ej. vinilo fundido para la impresión con laminado fundido de protección, vinilo polimérico para impresión con laminado polimérico de protección). Los componentes y materias primas de estas calidades están adaptados a la perfección unos con otros, de manera que garantizamos el mejor rendimiento durante el ciclo de vida del producto. Si desea obtener más información, visite nuestra página web www.vizuon.eu.

Preparación de la superficie

1. La superficie se ha de limpiar completamente un día antes de aplicar el producto. Limpie el vehículo a fondo utilizando un detergente neutro que no contenga cera. No use detergentes con nanotecnología para producir un nano sellado o nano revestimiento en la superficie que se ha de limpiar. No se recomienda el lavado automático, ya que puede impedir que la lámina se adhiera bien. Si se ha pintado la superficie del vehículo, espere por lo menos 3 semanas a que se seque la pintura antes de aplicar la lámina.
2. Una vez concluida la limpieza, seque completamente la superficie del vehículo para quitar toda la humedad. Para acelerar el secado, utilice paños sin pelusas o toallas de papel que no dejen pelusas ni polvo en la superficie.
3. Después del secado, compruebe que no queda cera, laca ni restos de grasa en la superficie ni en los bordes del vehículo. En particular, compruebe si se han eliminado del todo los restos de alquitrán o de insectos. Si el vehículo no se ha limpiado a fondo, utilice un limpiador disolvente para quitar el alquitrán. Compruebe primero siempre que el acabado del vehículo es compatible con los disolventes, limpiadores o productos químicos. Después de utilizar un limpiador disolvente, la superficie del vehículo se ha de secar de nuevo del todo antes de aplicar el producto.
4. Las ondulaciones hondas se han de calentar a una temperatura de 220°C. La capa que se pueda haber formado sobre el barniz se ha de eliminar con isopropanol.
5. Desmonte todas las partes que puedan dificultar la aplicación (tiradores de las puertas, retrovisores exteriores, etc.).

Temperatura y entorno de aplicación

1. La aplicación se ha de realizar en interiores donde la temperatura y la humedad se puedan controlar.
2. La temperatura óptima del aire y de la superficie del vehículo para aplicar la lámina es de 18°C ~ 22°C. Si la temperatura es inferior a la recomendada, es posible que no se obtenga el estiramiento suficiente y que la adhesión inicial de la lámina no sea lo suficientemente fuerte para que dure permanentemente, debido a la rápida bajada de su temperatura. Si la temperatura del aire o de la superficie del vehículo es demasiado alta durante la aplicación, es posible que la adhesión inicial sea demasiado fuerte y ocasione problemas al estirarse demasiado la lámina y no poder evacuar correctamente el aire atrapado.
3. Para conseguir una adherencia suficiente entre la lámina y el vehículo, el vehículo no se ha de exponer a un clima demasiado húmedo o frío durante 24 horas después de aplicar la lámina.
4. Las instrucciones anteriores se han de cumplir para evitar que la lámina se encoja o surjan problemas en la memoria de la lámina.

Técnicas de aplicación

1. Asegure la lámina en la posición requerida utilizando cinta adhesiva. Asegúrese de que sitúa la lámina por lo menos a dos pulgadas de los bordes del área de aplicación.
2. Sujete primero el gráfico por un lado y quite sólo la mitad del papel antiadhesivo. A continuación, coloque el gráfico sobre la superficie del vehículo y estírelo sobre las zonas que se han de cubrir. Repita el procedimiento anterior de instalación con el resto del gráfico.
3. Aplique la lámina utilizando una espátula de fieltro. Para la aplicación en áreas curvadas, antes de aplicarla ablande la lámina utilizando un lanzallamas para calentar las zonas que se encuentran alrededor de la curvatura y la lámina a una temperatura de aproximadamente 80°C. Si utiliza el lanzallamas continuamente sobre el mismo punto es posible que dañe la lámina; por eso, cambie constantemente su posición.

4. Una vez completada la aplicación, corte los bordes cuando la lámina se haya enfriado lo suficiente. Si la lámina se corta a lo largo de los bordes del vehículo, es posible que los bordes cortados se suelten o la lámina se acorte al lavar el vehículo posteriormente. Por eso, los bordes se han de cortar dejando un poco de reserva y metiéndolos hacia adentro.
5. Para las zonas con curvas marcadas, estire y ablande la lámina con el lanzallamas lo suficiente antes de aplicarla. En las zonas con salientes y hendiduras, aplique la lámina fundida a lo largo sin estirla ni forzarla. Retoque las esquinas oprimiendo la película con la parte redonda de la espátula.
6. Si después de haber aplicado la lámina quedan burbujas de aire, utilice una herramienta para quitar el aire sólo de las burbujas grandes, las pequeñas desaparecerán en unos días cuando se hayan expuesto a la luz solar.
7. Las instrucciones anteriores se han de cumplir para minimizar el riesgo de que la instalación no salga bien o se den problemas en la memoria de la lámina.

Applicazione in corrugamenti

1. Stendere la pellicola in vinile e appiattirla bene sulla superficie in 3D.
2. Fissare la pellicola al corrugamento, usando un soffiante ad aria calda ad una temperature massima di 50°C. Provocare una tensione minima della pellicola, facendo attenzione che questa non sia tesa più del dovuto (vedi figura sotto). Iniziare dal corrugamento più profondo, poi procedere con gli altri.
3. Dopo che la pellicola avrà aderito nel corrugamento, è molto importante riscaldare di nuovo la superficie con un soffiante ad aria calda, ad una temperatura di 85°C. Si prega di impiegare una temperatura di almeno 100°C per la sovrapposizione.



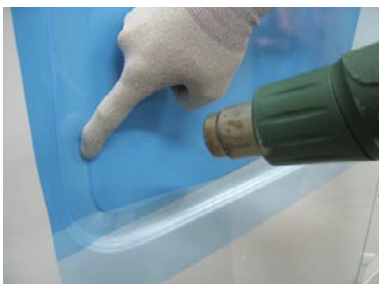
Ponga el vinilo plano y uniforme sobre una superficie tridimensional.
No estire la lámina!



Aplique la película con un guante húmedo sólo en los bordes (primero en la parte superior y luego en la parte inferior de la ondulación).



Caliente el material a una temperatura de entre 40 - 55°C. Primero, verá unas arrugas sobre la superficie. La lámina se alisará después. Comience por la ondulación más profunda.



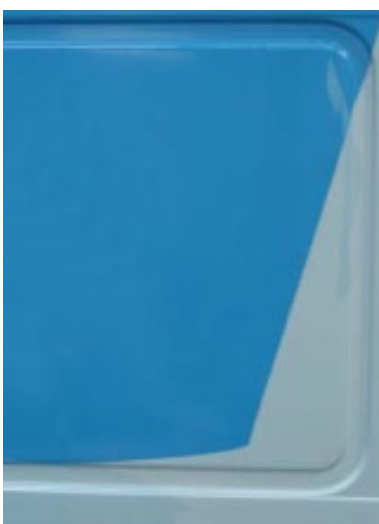
Repita el mismo proceso de aplicación en la parte interior de la ondulación.



Después quite las burbujas de la sección central.



Vuelva a calentar la superficie ondulada. Aumente la temperatura a 85 - 105°C. Si la temperatura del proceso de atemperado final es inferior, el efecto de memoria permanecerá dentro de la lámina. Estas altas temperaturas se requieren para darle una forma nueva al vinilo. Se recomienda encarecidamente utilizar un termómetro infrarrojo para evitar fallos al medir la temperatura de la superficie.



Finalmente, vuelva a calentar la rotulación para reducir el efecto de memoria en el vinilo.

El producto acabado es un vinilo con una forma nueva: como la pintura corporal.

Recuerde: Si uno de los pasos no se realiza correctamente durante el proceso de aplicación, es posible que surjan problemas (p.ej. arrugas, burbujas, desprendimiento de la lámina) varios días después de haberla aplicado.

Después de la aplicación

1. Espere tres días antes de lavar el vehículo. Espere tres semanas antes de pulir o encerar el vehículo.
2. Cuando lave el vehículo, no use limpiadores de alta presión ni productos químicos corrosivos.

Eliminación

1. Para quitar la lámina después de usarla, la temperatura del aire y de la superficie del vehículo han de ser superiores a 10°C. Puede resultar más difícil quitarla a temperaturas más bajas, ya que la lámina se puede volver quebradiza o dejar restos de adhesivo.
2. Utilizando un lanzallamas, etc., caliente la parte de la lámina que desea quitar a una temperatura de aproximadamente 70°C. Levante los bordes y quítelos, manteniendo un ángulo de 90° entre la lámina y la superficie del vehículo.
3. Aplicar una lámina sobre una superficie en la que el revestimiento no se ha endurecido lo suficiente puede dañar la superficie.
4. Los restos que queden después de quitar la lámina se pueden eliminar con disolvente o con el producto indicado. Compruebe primero siempre que el acabado del vehículo es compatible con los disolventes, limpiadores o productos químicos.
5. Sólo se reconocerán los desperfectos en productos que se vendan como “despegables” y, en ese caso, cuando los restos que queden sean superiores al 20%. Esta garantía sólo se aplicará en los métodos recomendados por LG Hausys para quitar láminas. Se tendrá que notificar a LG Hausys la reclamación de la garantía en un plazo no superior a siete (7) días laborables después de haber intentado quitar la lámina.

LG Hausys Europe GmbH

Lyoner Straße 15, ATRICOM C6
60528 Frankfurt am Main

Alemania

Teléfono: 0049 69 - 71 04 45 - 125

Telefax: 0049 69 - 71 04 45 - 280

Email: info@vizuon.eu

Web: www.vizuon.eu